Scheda Prodotto



Unità esterne Multisplit









Combinazione Libera

Le unità della gamma Multi possono essere combinate con differenti tipologie di unità interne di differenti taglie, in modo da ottenere la configurazione più corretta all'ambiente di installazione.

Controllo di condensazione

Le unità della linea Multi possono operare in modalità raffreddamento anche a bassa temperatura esterna per climatizzare tutti gli ambienti in cui è necessario raffreddamento anche nella stagione invernale.

Bassa rumorosità

L'adozione di nuovi compressori e di materiali fonoassorbenti di ultima generazione permette alle unità della gamma Multi di essere molto silenziose.

Valvole di espansione a controllo elettronico

Il flusso di refrigerante diretto verso ogni unità interna è gestito attraverso una valvola di espansione a controllo elettronico, in modo da ottenere la massima precisione nella gestione del flusso di refrigerante.

Diamond Design

Le unità esterne sono caratterizzate da un esclusiva forma a taglio di diamante che non presenta viti a vista sul frontale dell'unità.

Monitor diagnostica

Sulle unità è presente un display alfanumerico che oltre a indicare i codici guasto, consente di operare la lettura di tutti i parametri operativi del sistema per semplificare le operazioni di manutenzione ed assistenza

Le immagini dei prodotti da considerarsi indicative. Le caratteristiche sopra riportate possono subire variazioni senza alcun obbligo di preavviso.

Specifiche Tecniche



Codice Unità Esterna			M2OG-14HFN8-Q	M2OD-18HFN8-Q	M3OF-21HFN8-Q	M3OF-27HFN8-Q
EAN		8052705160093				
		MSMBAU-09HFN8				
Combinazione unità interr	(x2)	(x2)	(X3)	(X3)		
Alimentazione elettrica		F-V-Hz	(/		0-240V 50Hz	(110)
Raffred damento	Capacità	kW (Min-NomMax)	1,44-4,10-4,79	2,05-5,28-6,86	1,95-6,15-6,74	2,88-7,91-8,50
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-NomMax)	120-1270-1680	690-1630-2000	125-1900-2136	240-2450-3220
	Corrente	A (Nom)	5,5	7,1	9,3	10,7
	Carico Teorico (PdesignC)	kW	4,1	5,3	6,1	7,9
	SEER		6.8	6.1	6.5	6.1
	Classe di efficienza energetica		A++	A++	A++	A++
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A	211	304	328	453
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-NomMax)	1,46-6,60-6,86	2,34-5,57-7,24	1,45-6,59-6,86	1,99-8,21-8,50
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-NomMax)	250-1770-1980	600-1500-1670	250-1770-1980	320-2200-2840
	Corrente	A (Nom)	7,7	6.7	7.7	9.6
	Carico Teorico (PdesignH)	kW (Stagione Media)		4.7	5.4	5,7
	SCOP	(Stagione Media)	4.0	4.0	4.0	4.0
Miscardamento	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+	A+	A+	A+
		kWh/A (Stagione				
	Consumo Energetico Annuo	Media)	1295	1537	1890	1993
	Temperatura limite esercizio (Tol)	°C	-15	-15	-15	-15
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,23/3,73	3,24/3,71	3,23/3,72	3,23/3,73
	Dimensioni (L-P-A)	mm	800-333-554	800-333-554	845-363-702	845-363-702
	Peso netto	Kg	31,6	35,5	46,8	51,1
Unità Esterna	Dimensioni Imballo (L-P-A)	mm	920-390-615	920-390-615	965-395-755	965-395-755
	Peso lordo	Kg	34,7	38,5	51,1	55,8
	Portata Aria	m3/h	2200	2200	3000	2700
	Pressione Sonora (Max)	dB(A)	57	56	58	54
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	64	65	66	67
	Tipologia Compressore		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO
	Tubazione Lato Liquido	mm	6,35 (X2)	6,35 (X2)	6,35 (X3)	6,35 (X3)
	Tubazione Lato Gas	mm	9,52 (X2)	9,52 (X2)	9,52 (X3)	9,52 (X3)
	Lunghezza Tubazioni coperta da		15	15	22.5	22.5
	precarica (Complessiva)	m	15	15	22.5	22.5
	Lunghezza Minima Raccomandata		3	3	3	3
	Tubazioni (Singolo Ramo)	m	3	3	3	3
	Lunghezza Massima Equivalente		40	40	60	60
	Tubazioni (Complessiva)	m	40	40	80	80
	Lunghezza Massima Equivalente					
Dimensioni e Limitazioni Circuito Frigorifero	Tubazioni	m	25	25	30	30
	(Singolo ramo di tubazione)					
	Incremento di Refrigerante	g/m	12	12	12	12/24
	Dislivello Massimo					
	(Unità esterna in posizione superiore a	m	10	10	10	10
	unità interne)					
	Dislivello Massimo					
	(Unità esterna in posizione inferiore a	m	15	15	15	15
	unità interne)					
	Dislivello Massimo					
	(Differenza di elevazione tra unità	m	10	10	10	10
Fluido Frigorifero	interne)					
	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32	R32
	GWP		675	675	675	675
	Quantità Precaricata	Kg	1,10	1,25	1,40	1,72
	Emissioni di CO ₂ Equivalenti	Ton	0,743	0,844	0,945	1,161
	Pressione di prova (Lato Alta/Bassa)	MPa	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7
Collegamenti Elettrici	Alimentazione Elettrica Principale		Unità Esterna	Unità Esterna	Unità Esterna	Unità Esterna
	Collegamento Unità Esterna-Ciascuna Unità Interna	n° conduttori	3P + Terra	3P + Terra	3P + Terra	3P + Terra
	Potenza Elettrica Assorbita Massima	W	2650	2850	3300	3600
	Corrente Massima	Α	11,5	12,4	14,3	15,7
I localed an acceptable	Tompovaturo Estores	Raff.(Min-Max) °C B.S.	-15 - +50	-15 - +50	-15 - +50	-15 - +50
Limiti operativi	Temperature Esterne	Risc. (Min-Max) °C B.U	15 - +24	-15 - +24	-15 - +24	-15 - +24

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella PR EN 14825 e PR EN 14511 (2014).

I consumi energetici stagionali indicati si riferiscono a cicli armonizzati di prova. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato. I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.

I valori di pressione sonora sono alle seguenti condizioni: livello di pressione sonora ambientale pari a 0 dB (Pressione pari a 20 μ Pa), unità posizionata in condizione di campo libero, misuratore posizionato a 1 metro di distanza dal fronte dell' unità in posizione elevata di 1,5 metri rispetto ad essa.

Il livello di pressione sonora percepito durante il funzionamento in effettive condizioni di esercizio può differire da quanto riportato sopra a causa delle condizioni di installazione e della prossimità a superfici fono riflettenti.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO 2, per un periodo di 100 anni.

In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato e certificato ai fini delle normative vigenti.

Specifiche Tecniche



Codice Unità Esterna	M40E-28HFN8-Q	M40-36FN8-Q	M5O-42FN8-Q		
EAN			8052705160123	8033638102428	8033638102435
Combinazione unità interne di riferimento			MSMMBU-09HFN8	MSMMBU-09HFN8	MSMMBU-09HFN8
Combinazione unita interi	ie di memilento		(X4)	(X4)	(X5)
Alimentazione elettrica		F-V-Hz		nofase 220-240V 50	
	Capacità	kW (Min-NomMax)	2,05-8,21-9,85	2,05-10,55-10,59	2,05-12,30-14,15
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-NomMax)	880-2500-3130	733-3517-4936	1340-3830-4660
	Corrente	A (Nom)	10,9	15,3	16,7
Raffreddamento	Carico Teorico (PdesignC)	kW	8,2	10.6	-
	SEER		7.0	6.5	-
	Classe di efficienza energetica		A++	A++	-
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A	410	565	-
	Capacità	kW (Min-NomMax)	2,34-8,79-10,55	2,34-10,55-11,14	2,34-12,30-14,80
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-NomMax)	840-2400-3000	781-2880-3978	1190-3300-4250
	Corrente	A (Nom)	10,4	12,5	-
	Carico Teorico (PdesignH)	kW (Stagione Media)	6,5	8.9	-
Riscaldamento	SCOP	(Stagione Media)	4.0	4.0	-
Riscardamento	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media)	A+	Α	-
		kWh/A (Stagione			
	Consumo Energetico Annuo	Media)	2275	3226	-
	Temperatura limite esercizio (Tol)	°C	-15	-15	-
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	3,28/3,66	3,00/3,66	3,21/3,71
s.snza cheryenea	Dimensioni (L-P-A)	mm	946-410-810	946-410-810	946-410-810
	Peso netto	Kg	62.1	68,8	73,3
	Dimensioni Imballo (L-P-A)	mm	1090-500-865	1090-500-865	1090-500-866
	Peso lordo	Kg		75,6	80,4
Unità Esterna		m ³ /h	67,7		
	Portata Aria		3800	4000	3850
	Pressione Sonora (Max)	dB(A)	66	62	62
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	66	68	68.0
	Tipologia Compressore		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO
	Tubazione Lato Liquido	mm	6,35 (X4)	6,35 (X4)	6,35 (X5)
Dimensioni e Limitazioni Circuito Frigorifero	Tubazione Lato Gas	mm	9,52 (X3) 12,7 (X1)	9,52 (X3) 12,7 (X1)	9,52 (X4) 12,7 (X1)
	Lunghezza Tubazioni coperta da precarica (Complessiva)	m	30	30	37.5
	Lunghezza Minima Raccomandata Tubazioni (Singolo Ramo)	m	3	3	3
	Lunghezza Massima Equivalente Tubazioni (Complessiva)	m	80	80	80
	Lunghezza Massima Equivalente Tubazioni (Singolo ramo di tubazione)	m	35	35	35
	Incremento di Refrigerante	g/m	12/24	12/24	12/24
	Dislivello Massimo (Unità esterna in posizione superiore a	m	10	10	10
	unità interne) Dislivello Massimo (Unità esterna in posizione inferiore a unità interne)	m	15	15	15
	Dislivello Massimo (Differenza di elevazione tra unità interne)	m	10	10	10
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32
	GWP		675	675	675
	Quantità Precaricata	Kg	2,10	2,10	2,40
	Emissioni di CO ₂ Equivalenti	Ton	1,418	1,418	1,620
	Pressione di prova (Lato Alta/Bassa)	MPa	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7
Collegamenti Elettrici	Alimentazione Elettrica Principale	u	Unità Esterna	Unità Esterna	Unità Esterna
	Collegamento Unità Esterna-Ciascuna	n° conduttori	3P + Terra	3P + Terra	3P + Terra
	Unità Interna	147	4150	4600	4700
	Potenza Elettrica Assorbita Massima Corrente Massima	W A	4150 18,0	4600 20,0	4700 20,5
	Correlle Plassifia		-15 - +50	-15 - +50	-15 - +50
Limiti operativi	Temperature Esterne	Raff.(Min-Max) °C B.S.			
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	Risc. (Min-Max) °C B.U.	-15 - +24	-15 - +24	-15 - +24

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella PR EN 14825 e PR EN 14511 (2014).

I consumi energetici stagionali indicati si riferiscono a cicli armonizzati di prova. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato. I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.

I valori di pressione sonora sono alle seguenti condizioni: livello di pressione sonora ambientale pari a 0 dB (Pressione pari a 20 μ Pa), unità posizionata in condizione di campo libero, misuratore posizionato a 1 metro di distanza dal fronte dell' unità in posizione elevata di 1,5 metri rispetto ad essa.

Il livello di pressione sonora percepito durante il funzionamento in effettive condizioni di esercizio può differire da quanto riportato sopra a causa delle condizioni di installazione e della prossimità a superfici fono riflettenti.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO 2, per un periodo di 100 anni.

In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato e certificato ai fini delle normative vigenti.